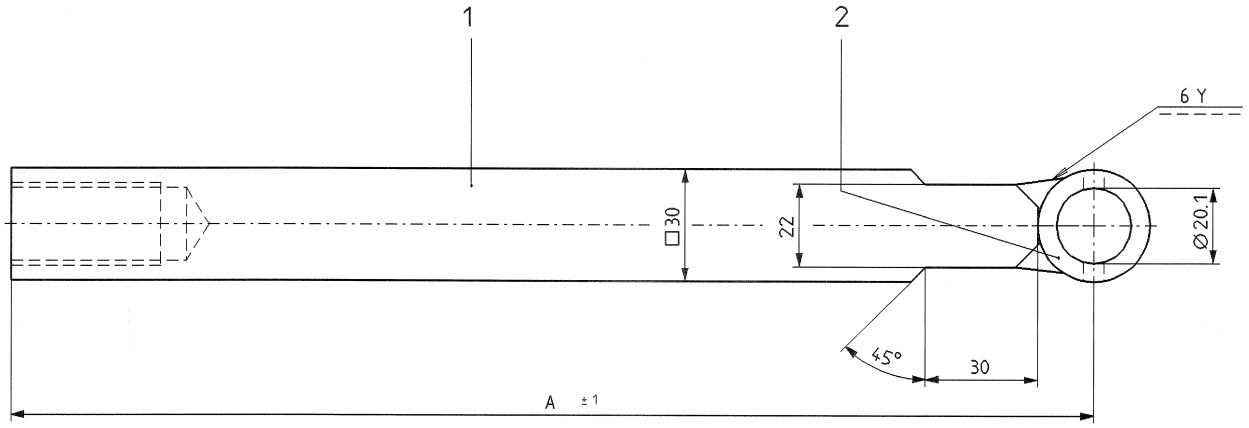
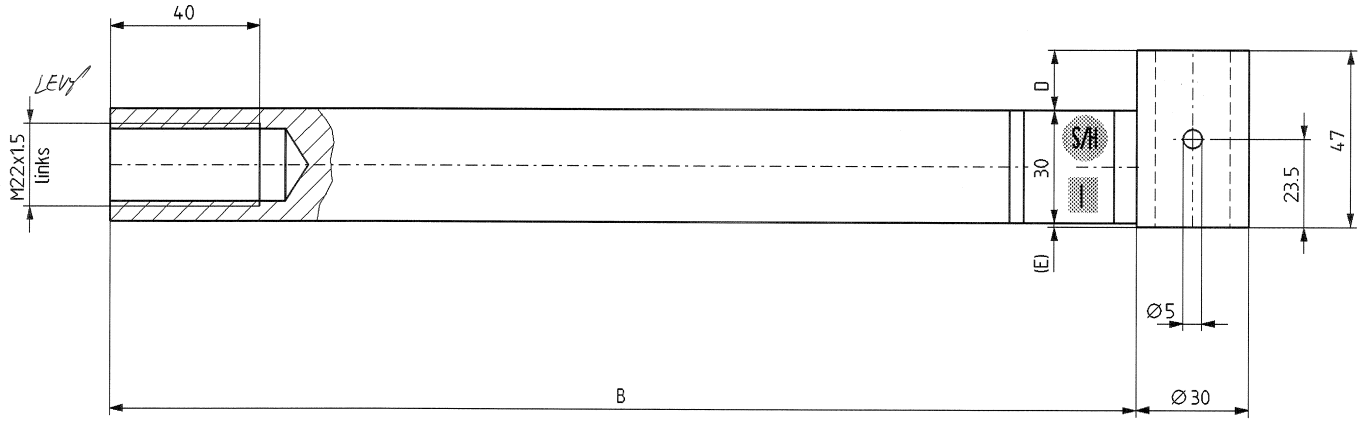
PŘEKLAD
dne: 5. 11. 2004
PROVEDL'A
P. NOVÁKOVÁ




| Gabell. | Ident-Nr. | A ±1 | B | D | E | Datum | Ä.-Nr./Ind. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1150 | 393393.2 | 865 | 850 | 16 | 1 | 10.04.00 | - /- /- |
| 1000 | 393394.9 | 715 | 700 | 16 | 1 | . . | - /- /- |
| 1200 | 393395.9 | 915 | 900 | 16 | 1 | . . | - /- /- |
| 1400 | 393396.9 | 1115 | 1100 | 16 | 1 | . . | - /- /- |
| 1600 | 393397.9 | 1315 | 1300 | 16 | 1 | . . | - /- /- |
| 1400 | 702295.9 | 1115 | 1100 | 11 | 6 | 29.08.02 | 02/Nach/c |
| 800 | 703063.9 | 515 | 500 | 16 | 1 | 09.12.02 | 02/Nach/d |
| 900 | 703409.9 | 615 | 600 | 16 | 1 | 24.01.03 | 03/Nach/e |
| 1150 | 703978.9 | 555 | 540 | 16 | 1 | 14.04.03 | 03/Nach/F |
| 1550 | 705489.9 | 1265 | 1250 | 16 | 1 | 09.12.03 | 03/Nach/G |
| | . | | | | | . . | / / |




12 1 04
ARCHIV 6
NZ 04/55; PŘEDÁNO 13. 1. 2004

Fe/Zn 5 C
Nach DIN 50961

1 - Stempelfeld für Kennzeichnung mit: Ident-Nr.

SA Stempelfeld für Kennzeichnung mit:
S -Schweisserkennzeichen (bei Eigenfertigung)
H -Herstellerkennzeichen (bei Fremdfertigung)

Schweissverfahren : MAGM (135)
Bewertungsgruppe : EN25817 - C
Schweissgut : EN440 - G 462 M G3Si1
Schutzgas : EN439 - M21

AT - Fase / Rundg. -1.2 -0.2 +1.2 +0.4
Projektionsmethode

| G | | | Tabellennachtrag: Ident-Nr. 705489 | 030401.0 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Datum | geprüft | Änderung | Änd.-Nr. | Paßmaß | Abmaße |

Allgemeintoleranz (AT) für Schweißkonstruktionen

Längenmaße ±AT

| Maßbereich | -400 | -1000 | -2000 | -4000 | -8000 |
|---|---|---|---|---|---|
| | 2 | 3 | 4 | 6 | 8 |

Winkelmaße ±AT

| Maßbereich | -400 | -1000 | >1000 |
|---|---|---|---|
| | 45' | 30' | 20' |

Form- und Lagetoleranz (FT)

| Maßber.: | -30 | -120 | -400 | -1000 | -2000 | -4000 | -40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FT | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2 | 3 | 4 | 5 |

Form und Lage ISO 1101
○ Rundheit = ½Durchm.-Tol.
⊥ ∠ – ▭ ◎ / ⌯ // ⌖ = FT

Prüfmaß
Hilfsmaß ( )

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Bearb. | 09.12.03 | schiffh |
| Geprüft | 17.12.03 | bossler |
| Gesehen | 19.12.03 | vetter |
| F.-gepr. | 18.12.03 | maye |
| N.-gepr. | 19.12.03 | hempel |
| Abt. | SA | CAD |

Werkstoff:
Rohteil-Nr.:
Benennung: DRUCKGESTAENGE SU20 (GAB-520)
Zeichnungsnummer W: 393393
F:
S:
A: Archiv–Plot
Ers.f. Urspr.
Gewicht in kg:
Maßstab: 1:1
Blatt: 1
Forts.:

A2

Knoten : Jupiter FG-Kode :Archiv P393393z001 SERVICE1 service_user 2003-12-19T09:28:57 1.000